

Индукционный нагреватель POWERDUCTION 160LG обеспечивает немедленный нагрев, чтобы устранить заедание, нагреть сталь или алюминий. Благодаря жидкостному охлаждению он может нагревать металлические детали с мощностью 16 кВт без перерыва.

Идеальный аппарат для механических и ремонтных цехов грузового транспорта и строительной техники

- нагрев и рихтовка гнутых шасси (за исключением шасси из высоколегированной стали).
- раскрепление болтов, шаровых пальцев рулевого управления, не повредив при этом пыльник.
- раскрепление карданов, заклинивших во втулке.
- разборка выхлопных систем грузовых автомобилей.

а также для промышленного сектора

- отжиг металлических деталей.
- нагревание для гибки.
- пайка.



ПРЕИМУЩЕСТВА

• Мощность нагрева:

16000 Вт, возможность выбора ступенями по 1500 Вт.

Глубинный прогрев металла до 6 мм.

Накаляет деталь до красна (примерно 800°C):

	39LG	50LG	160LG
	M12 → 1 s	M14 → 1 s	M20 → 1 s
	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s	4 mm → 4 s 2 mm → 2 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s	Ø 10 → 5 s

• Безопасность и экономия времени:

Мгновенный нагрев без пламени ограниченной зоны позволяет работать вблизи кабелей, труб или других деталей, чувствительных к теплу, не разбирая их.

• Удобен в использовании:

6-ти метровый кабель индуктора, позволяющий работать на высоте или в труднодоступных для аппарата Powerduction местах.

• Поставляется в комплекте с пневматической педалью

Для упрощения обращения с держателями индуктором Powerduction 160LG поставляется в комплекте с пневматической педалью.



- В наборе поставляется 1 индуктор 90°C (арт. 059788).
- В баке аппарата необходимо регулярно обновлять охлаждающую жидкость (не поставляется в комплекте - арт.052246).

Индукторы и аксессуары:



Индуктор в сборе 90°
Арт. 059788



Индуктор в сборе 70°
Арт. 059771



Прямой индуктор в сборе
Арт. 059795

	50 Hz	A	W	Freq. kHz	вместительность бака для охлаждающей жидкости	cm	kg	m	m
	400 V 3~	≥32	16000	50/60	30 l	118 x 80 x 60	120	4	6